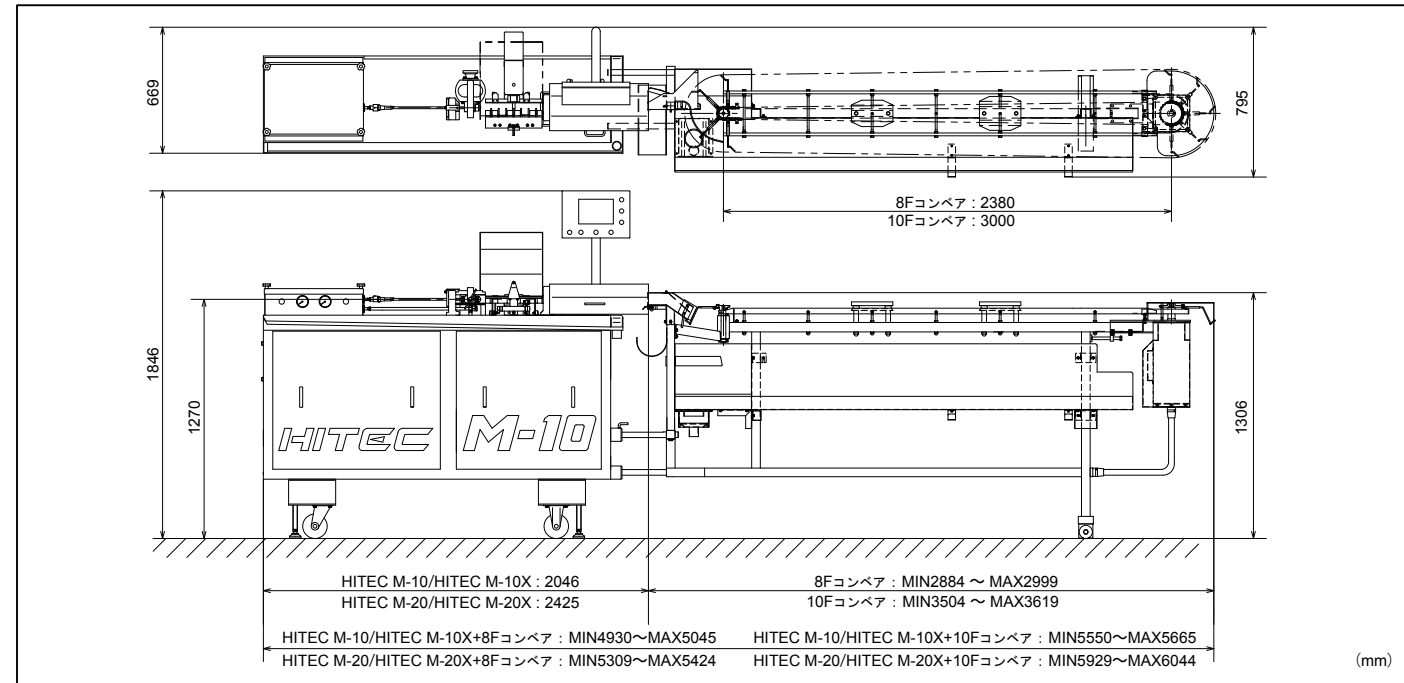


HITEC M-10 HITEC M-10X
HITEC M-20 HITEC M-20X

■レイアウト ※レイアウト寸法はオプション品を含みます



■仕様

最大生産量	人工ケーシング	最大 3,200 kg / 毎時
-------	---------	------------------

※ケーシング品質、製品サイズ、重さ、工場の条件により変わります。

製品長さ	人工ケーシング	3 cm ~ 32 cm 以上
------	---------	-----------------

※ハイテックのオプションユニットにより、より長いサイズを作ることができます。

ケーシングサイズ		HITEC M-10 HITEC M-10X	HITEC M-20 HITEC M-20X
ケーシング及び直径	コラーゲン	13 mm	32 mm
	セルロース	14.5 mm	34 mm
ケーシングシェアード の最大長さ	コラーゲン	280 mm	300 mm
	セルロース	325 mm	440 mm

機械寸法				
機械寸法と重量	HITEC M-10+8Fコンベア HITEC M-10X+8Fコンベア	HITEC M-20+8Fコンベア HITEC M-20X+8Fコンベア	HITEC M-10+10Fコンベア HITEC M-10X+10Fコンベア	HITEC M-20+10Fコンベア HITEC M-20X+10Fコンベア
高さ	1,846 mm	1,846 mm	1,846 mm	1,846 mm
チューブの高さ	1,270 mm	1,270 mm	1,270 mm	1,270 mm
最長	5,045 mm	5,424 mm	5,665 mm	6,044 mm
幅	795 mm	795 mm	735 mm	735 mm
機械重量	690 kg	740 kg	710 kg	750 kg

機械の必要条件				
消費電力	HITEC M-10/HITEC M-20	3相 6,775 W	HITEC M-10X/HITEC M-20X	3相 8,150 W
空気要求量	質	清潔で乾燥している		
	空気圧	520 kPa (5.2 bar)	75 psi	
	消費量	1 L (1,000 cm3) 毎分	60 in3 毎分	
水分要求量	質	飲料に適した水		
	水圧	280-410 kPa (2.8-4.1 bar)	40-60 psi	
	消費量	1 L (1,000 cm3) 毎分	60 in3 毎分	
肉要求量	圧力	500 kPa (5 bar)	72 psi	
	消費量	最大 3,200kg / 毎時	最大 7,000 lb / 毎時	
	配管	最大直径と最短の長さ		

※ 本仕様並びに装備は予告なく変更することがあります。

※ 上記の生産量は生産する製品、工場の生産能力その他の条件により変動します。

ハイテック株式会社

〒226-0026 神奈川県横浜市緑区長津田町2565-8

TEL 045-983-5000 FAX 045-983-0020

E-mail : eigyo@hitec-jp.com URL : www.hitec-jp.com

HITEC CO.,LTD.

Solutions for today, Innovations for tomorrow.

ソーセージ高速自動充填機

特許取得済

HITEC M-10
HITEC M-20

HITEC M-10X
HITEC M-20X



www.hitec-jp.com

操作性、耐久性、高速性、汎用性、メンテナンス性、 全ての機能と性能を向上させた最新の『高速自動充填機』。

「オートウィンカー10」により初めて実現された、コラーゲンケーシングの全自動高速充填の安定性を更に向上させると共に、ケーシングロス削減を実現させた機械です。欧米でのセルロースケーシング充填において、高速性、耐久性、操作性等に関して格段の評価を受けた「HITEC-M2」の機能、構造をより一層向上させ取り入れました。また、コンベアのデジタル制御と表示機の採用により、製品チェンジの際に行われていた多くの作業が大幅に削減されます。

駆動の独立電気制御

メタリングポンプ、ツイスター&ノズル回転ヘッド、リンキングチェーン、そしてコンベア、それぞれは独立したモーターにより駆動され、それぞれのモーターは独立して電気制御されています。この独立運動、独立制御により、高速運転が可能となります。更に、駆動の伝達を可能な限りシンプルな構造にした事により、単に部品点数を削減しただけではなく、従来の機械での主な故障の発生箇所となっていた、駆動伝達部品を大幅に減らしています。これにより、故障の発生を抑えると共に、メンテナンスの際の時間とコストを大幅に削減します。

シンプルな内部構造

本体にモノコック構造を採用した事により、本体自体の強度を向上させ、更にメンテナンス時の作業性を確保しています。同時に本体の防水性を大幅に高めた事により、水の浸入による部品の劣化を防止しています。

電気部品のメンテナンス向上

電気部品を本体内部の専用ボックスに入れる事により、電気部品への防水性を大幅に高めています。そして、電気ボックスの開口部を大きくする事により、メンテナンスの際の点検、部品交換が簡単に行えます。

ソーセージ高速自動充填機

HITEC M-10
HITEC M-20



HITEC M-10



HITEC M-10X

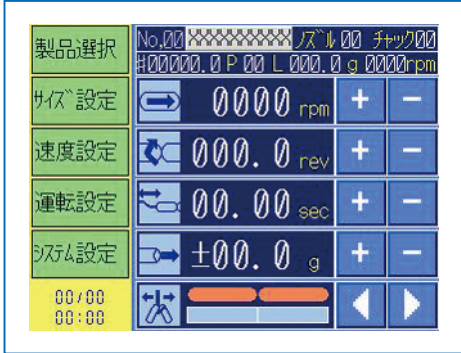
サーボモーターによる計量ポンプの駆動で定量性アップ！

定量のソーセージを作るには定評のある「HITEC M-10, HITEC M-20」を、さらに定量性をアップするように計量ポンプのモーターをサーボモーターに改良したのが「HITEC M-10X, HITEC M-20X」シリーズです。電磁クラッチによるON/OFFの切り替えがなくなることにより、耐久性が向上し、メンテナンスも非常に易しくなりました。

ソーセージ高速自動充填機

HITEC M-10X
HITEC M-20X

使いやすいモニター機能



簡単な製品切り替え

機械導入後、どなたにでも直ぐに使用して頂けるように、シンプルで分かりやすい画面構成となっています。モニター画面の複雑さによる誤作業や、機械の破損の心配はありません。

- ①正しい製品サイズのリンキングチェーン、チャック、ノズルがついているか確認し、ホッパーの調整をチェックする。
- ②モニター画面に記憶された製品を呼び出す。
- ③スタートボタンを押す。

製品切り替え時に必要な機械の操作は以上の3項目だけです。従来の機械では、製品切り替えの度に行っていた、捻り数や掛け本数の変更の為のスプロケットの交換やチェーンの張替えや機械回転数の設定はもう必要ありません。モニター画面から製品を呼び出すだけで、あらかじめ設定しておいた製品ごとの最適なメタリングポンプ、リンキングチェーン、チャックそれぞれの回転数はもちろんソーセージの掛け本数、ケーシングの後端長さ、そして先端の掛け本数さえも全て自動的にセットされます。

生産管理

生産に関する必要なデータを、モニター画面から簡単に読み出すことが可能です。稼働時間と充填時間により、稼働率を製品毎各時間毎に集計しており、ワンタッチで画面上に読み出すことが可能です。また、それ以外に生産数量、生産量、ケーシング使用本数、パンク回数等、生産管理に必要な項目は、すべてモニター画面から読み出せます。

メンテナンス

操作中に問題が生じた場合、問題の発生した場所がモニター上に表示されます。さらに、モニター上の機械動作フローチャートから、機械の問題発生箇所を早期に発生する事が可能です。



エアー部分と電気部品の分離

エアー部品を電気部品と完全に分離し配置した事により、修理、調整が簡単そして安全に行えるようになります。



耐久性をアップしたメタリングポンプ

従来の機械より耐久性が向上しています。また、ポンプの開始、停止タイミングを簡単に調整でき、ケーシングの先端、後端部の未充填によるケーシングロスが防げます。



メンテナンス性を向上させたドライツイスター

タイミングベルトの採用により、ハウジング内にオイルは使用していません。これによりオイルの漏れは無くなり、ハウジング内の部品も長寿命となります。また、メンテナンス時もユニット全体を取り外す必要が無く、短時間で入ります。

ノズルホルダー

(オプション)

ノズルやチャック、リンキングチェーン等を機械と一緒に保管でき、付属品の管理に役立ちます。

